

MAORI BLACK

O Maori Black é uma rocha de natureza ígnea que apresenta coloração preta com veios marcantes de coloração acinzentada/esbranquiçada.

PROCESSO PRODUTIVO

O bloco de Maori Black chega à CS3 Revestimentos e o processo se inicia com o envelopamento, visando reforçar sua resistência físico-mecânica para as etapas subsequentes. Em seguida, o bloco é serrado e dividido em chapas com 2 ou 3 centímetros de espessura, utilizando fios diamantados. Após esse corte, as chapas são reforçadas com uma tela de fibra de vidro colada em seu verso, para proporcionar uma melhor estruturação do material.

Posteriormente, as chapas são resinadas e polidas e, em seguida, recebem uma camada de produto para dar mais brilho à superfície. Por fim, as chapas são classificadas, fotografadas, etiquetadas, medidas, retocadas quando necessário e, então, são enviadas ao estoque e armazenadas aguardando o envio aos clientes.

INDICAÇÃO DE USO



Área externa



Mesas



Área interna



Obras de arte



Bancadas



Painéis



Banheiros



Pisos



Cozinhas

ACABAMENTOS

Conforme solicitação do cliente, o Maori Black pode ser oferecido em diferentes acabamentos, tais como:

- Bruto
- Polido
- Escovado
- Levigado

DADOS TÉCNICOS

* Dados obtidos do fornecedor do material

COMPOSIÇÃO MINERALÓGICA *	
Quartzo	35%
Biotita	22%
Plagioclásio	22%
Feldspato alcalino	17%
Minerais opacos	4%
Titanita	Traços

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÂNICAS *		
Densidade aparente	2,97 g/cm ³	-
Porosidade aparente	0,50%	Muito baixa
Absorção de água	0,17%	Baixa
Resistência à compressão uniaxial	69,85 MPa	Baixa
Dilatação térmica linear (mm/m°C)*10 ⁻³	3,18	Muito baixa
Resistência ao impacto de corpo duro	0,66 m	Alta
Resistência à flexão	5,06 MPa	Baixa

CUIDADOS DE USO

Armazenamento

- Proteja as peças de intempéries, armazenando-as em locais secos, limpos e na posição vertical.
- Evite o contato com produtos como tintas, óleos, pigmentos, madeira, urina, cigarro, massa de vidraceiro e outros agentes que possam causar manchas.

Corte

- Realize o corte a úmido para evitar a propagação de poeira fina.
- Após o corte, seque e limpe bem os materiais antes de aplicar o selante de superfície.
- Utilize produtos hidro e óleo repelentes de qualidade, para selar bem as superfícies cortadas, incluindo bordas de pia, furos de lixeiras, ralos, torneiras, roda bancas e rebaxos italianos. Consulte produtos recomendados no nosso Guia Técnico.

Manutenção e proteção

- Impermeabilize também o tardo/verso da peça em ambientes com possibilidade de umidade ascendente.
- Reaplique o selante hidro e óleo repelente periodicamente tanto na superfície quanto em todas as bordas recortadas, conforme a frequência de uso, podendo ser semestral, anual ou conforme necessário.

Instalação

- Use argamassas de fixação e rejuntamento de alta qualidade e flexibilidade.
- Utilize grampos metálicos de suporte e adesivos de poliuretano de boa qualidade para colagem de cubas e tampos.

Limpeza

- Utilize produtos de limpeza indicados para granitos e evite materiais abrasivos como escovas de cerdas duras ou esponjas de aço.
- Use detergentes neutros e esfregões de pano umedecido em água.
- Limpe rapidamente qualquer contato com agentes causadores de manchas, como óleo de cozinha, vinho e molhos, usando detergente neutro, água e esponja supermacia.
- Para manchas mais agressivas, use produtos específicos para remoção de manchas indicados para granitos.

Cuidados adicionais

- Evite contato com agentes abrasivos ou produtos químicos como água sanitária, cloro, ácidos e sabões tipo sapólio.
- Evite o contato com objetos perfurocortantes ou abrasivos como facas ou escovas de cerdas duras, pois podem riscar superfícies, especialmente as de acabamento polido.
- Não exponha os granitos a fogo direto e use suportes para evitar contato com objetos quentes, como panelas.
- Não exponha o granito à óleo quente.
- É importante evitar o apoio de pesos excessivos em bancadas ou quedas de objetos muito pesados para evitar a quebra.

Para saber mais informações, consulte nosso Guia técnico de Granitos ou entre em contato com o time técnico da CS3.