






GUIA TÉCNICO
NANOTEC

COLORATO
STONE | CS3[®]

COLORATO
STONE | CS3[®]

28 3542-8200 

cs3@cs3revestimentos.com 
cs3revestimentos.com

Córrego Sossego, s/nº - Zona Rural
Aracuí - Castelo - ES 
CEP 29360-000

SUMÁRIO

4 CARACTERÍSTICAS

6 ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

7 INDICAÇÕES DE USO

7 LIMPEZA E MANUTENÇÃO

9 CORTE

10 ACABAMENTO E BORDAS

12 ASSENTAMENTO






NANOTEC

O Nanotec é uma superfície totalmente branca produzida com nanotecnologia para formar um material 100% homogêneo e extremamente forte. Ele é feito com pó de quartzo, sílica e outros aglutinantes a uma temperatura de 1.600°C. Seus componentes lhe proporcionam alta durabilidade e elevada resistência a impactos e calor.

COLORATO
STONE | CS3®



white
PERFECT

-  RESISTÊNCIA A RISCOS E ALTO IMPACTO
-  BAIXA POROSIDADE E ABSORÇÃO DE ÁGUA
-  SUPERFÍCIE HIGIÊNICA
-  NÃO RECOMENDADO PARA ÁREAS EXTERNAS
-  EVITAR CONTATO DIRETO COM OBJETOS QUENTES



INDICAÇÕES DE USO

O uso do Nanotec é indicado para áreas internas, tais como:

**BANCADAS DE COZINHA E BANHEIRO;
ESCADAS;
BANHEIRAS;
PISOS E PAREDES DE ÁREA INTERNA;
TAMPOS DE MESA;
PAINÉIS.**

Para proteger a superfície do Nanotec a abrasão, contaminação e alto tráfego, recomendamos fazer a manutenção e limpeza da superfície com regularidade. A limpeza diária do produto dependerá do grau de sujeira. Se a bancada ou piso não tem restos de gordura, bastará passar um pano seco pela superfície. Caso exista restos de gordura ou manchas persistentes pode-se limpar utilizando esponja e detergente neutro. Se a mancha persistir, esfregar com força até que a mancha desapareça. Ao final, enxaguar com água e secar.

Não é aconselhável colocar um objeto diretamente retirado do fogo sobre a bancada, pois sua elevada temperatura pode deixar uma marca na superfície.

PERFECT^{White}

ESPESSURA

18 mm



As dimensões padrão da chapa medem 3200mm x 1600mm, com espessura de 18mm.



PROBLEMA	CAUSA	SOLUÇÃO RECOMENDADA
Mancha de gordura	Acúmulo de gordura no produto	Detergente tradicional ou específico para pedras e água corrente.
Perda de brilho	Uso de ceras, seladores, spray e etc...	Ceras para superfícies de Quartzo

LIMPEZA E MANUTENÇÃO

PRECAUÇÕES

COLORATO
STONE | CS3®

COLORATO
STONE
CS3®



• Não colocar o Nanotec em ambientes externos.

• Não colocar objetos recém tirados diretamente do fogo sobre o material.

• Não utilizar seladores para realçar o brilho.

• Não utilizar soda cáustica ou produtos com PH maior do que 10. Se utilizar solvente, enxágue com água, nunca deixe-o em contato permanente com a superfície. Não utilizar produtos à base de cloro.

• Não utilizar desengordurantes.

RESISTÊNCIA A PRODUTOS QUÍMICOS

POSSUI ALTA RESISTÊNCIA

Ácidos, azeites, café, vinhos e refrigerantes.

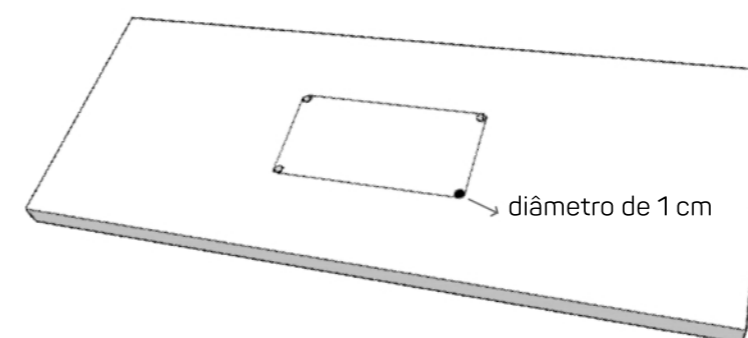
NÃO POSSUI RESISTÊNCIA

Ácido fluorídrico, diclorometano, soda cáustica, decapante (tira-tintas).

CORTE

Devido a sua dureza, similar aos granitos mais duros, podem ser usadas para o corte do Nanotec as mesmas ferramentas com diamantes existentes no mercado para corte de granitos.

No momento de trabalhar com o Nanotec é importante que o equipamento de corte esteja em bom estado de funcionamento. Deve-se verificar a planicidade da bancada, o alinhamento do disco e, na hora do corte, utilizar água em abundância para refrigeração. O não alinhamento do disco provoca a ruptura nas bordas e da chapa durante o corte.



Na realização de cavidades é aconselhável fazer um furo de 1 cm de diâmetro e deixar sempre no furo um ângulo no canto, com isso evita-se sensivel-

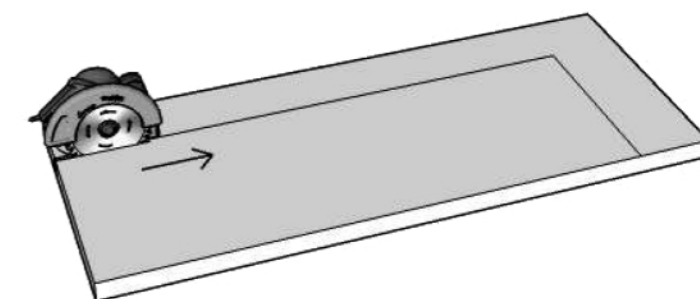
mente os problemas de trincas, fissuras e quebras.

Para que o serviço fique melhor acabado, recomenda-se o uso da água em abundância no momento do corte.

VELOCIDADE DE AVANÇO

A velocidade de avanço do corte recomendada deve ser entre 0,8 e 1,2 m/min.

IMPORTANTE: Recomenda-se fazer as maiores dimensões do corte acompanhando o comprimento da chapa.



ACABAMENTO E BORDA



Para o acabamento da superfície e das bordas do Nanotec são utilizadas algumas ferramentas e métodos específicos.

Máquina: A máquina para o polimento dos cantos do material com água não deve exceder as 4.000 r.p.m. (rotações por minuto). As lixas com melhor trabalhabilidade são as de poliéster diamantadas que se colam com o velcro ao prato. Existem no mercado diferentes marcas de lixas, de diferentes qualidades e preços.

Método: No início do desbaste é melhor trabalhar com uma máquina de 9.000 r.p.m., para não diminuir a vida útil da máquina de 4.000 r.p.m. Uma vez realizado o desbaste, procede-se com a seqüência de lixas. Normalmente, as lixas de diferentes gamas são de cores diferentes. A seqüência de gama é a seguinte: 50, 120, 220, 400, 600, 1200 e 3500, que se

correspondem com as cores: verde, preto, vermelho, amarelo, branco, azul e cinza, respectivamente. O polimento deve ser realizado com passadas suaves e leves, sem apertar a máquina em excesso. O aperto demasiado provoca a queimadura do material. O polimento com água diminui as possibilidades de queimadura e melhora a qualidade final do produto. Nos materiais de cores claras, pode-se dispensar a lixa de 3500. Depois desta operação, basta encerar o material com o disco de pano.

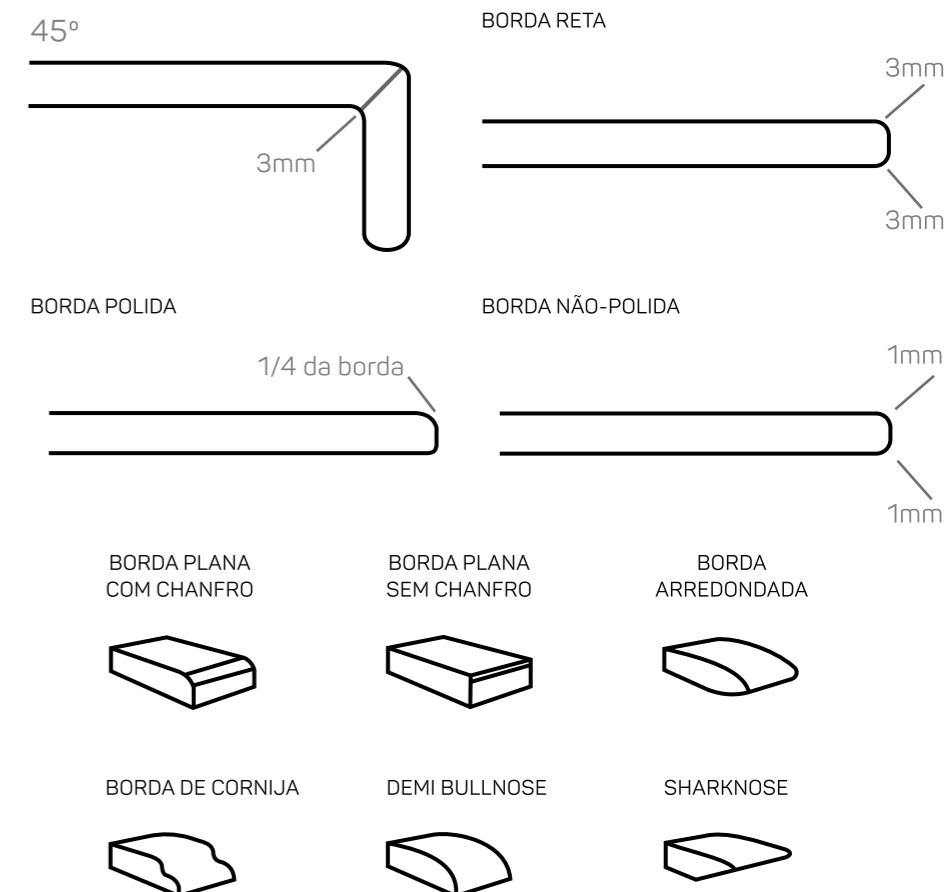
Para as cores claras, aplique cera branca. Já para as cores escuras, cera preta.

No momento de utilizar o disco de trapo tenha muito cuidado para não queimar o material. Deve-se aplicar o produto à baixas rotações.

A experiência ensina que insistir algum tempo mais com as primeiras lixas melhora os resultados finais.

TIPOS DE ACABAMENTOS DE BORDAS

Além de melhorar a estética do produto final, os acabamentos de bordas evitam que as mesmas quebrem e ainda protegem as pessoas das quinas das rochas. Os tipos de acabamentos de bordas mais comuns são esses da ilustração ao lado.



DISTÂNCIAS MÍNIMAS

As seguintes distâncias mínimas devem ser respeitadas:

Entre um furo e outro	50 mm
Entre um furo e a borda	150 mm

ARGAMASSA DE ASSENTAMENTO

INDICADA
PARA USO
INTERNO
E EXTERO

Recomenda o uso de ARGAMASSA QUARTZO D, específica para superfície ultracompacta.

CARACTERÍSTICAS

A QUARTZO D é uma argamassa colante flexível, de alta aderência, desenvolvida especialmente para assentamento de materiais industrializados, como cerâmicas, porcelanatos e rochas resinadas e/ou teladas no verso, Indicada para uso interno e externo com intenso tráfego. O produto distingue-se pelas seguintes qualidades:

- Alta ancoragem mecânica.
- Alta ancoragem química
- Piso e parede
- Flexibilidade
- Grandes formatos
- Ambientes Internos e externos



INSTRUÇÕES DE USO

Misturar em um recipiente plástico, o saco de 20 kg da Argamassa QUARTZO D com a quantidade de água na proporção recomendada na etiqueta (verso da embalagem). Misturar bem a argamassa apresentar consistência pastosa e homogeneia. Deixar em repouso por 10 minutos para que os aditivos químicos reajam. Misturar novamente antes de iniciar a aplicação. Após o preparo, a argamassa deverá ser usada no tempo máximo de 2 horas e não deve adicionar mais água.

CORES

Cinza e Branca

ARGAMASSA DE ASSENTAMENTO

INDICADA
PARA USO
INTERNO

CARACTERÍSTICAS

Aspecto	Pastoso
Sólidos totais	≥75%
Aderência à tração	≥ 2,0MPa.
Validade	12 meses a partir da data de fabricação
Embalagem	Sacos plásticos de 10 kg
Metodo utilizado	(X) ABNT NBR 14081-3/12 (X) ABNT NBR 14081-4/12 () ABNT NBR 14081-5/12 () ABNT NBR 14992/03 - Anexo F e G.



INSTRUÇÕES DE USO

Antes de aplicar, obedeça às juntas de assentamento, movimentações dessolidarização e estrutural de acordo com o fabricante do revestimento ou com as normas NBR 13753, NBR 13754 e NBR 13755. Qualquer problema deve ser corrigido antes do assentamento e o revestimento deve estar limpo e seco.

Não adicione água o produto já vem pronto para uso, somente homogeneizar o produto antes de usar. Faça a aplicação do produto utilizando a desempenadeira dentada de 6 x 6 mm ou com o dente maior dependendo do tamanho do revestimento, fazendo um ângulo de 60° formando os cordões.

Assente a placa cerâmica sobre os cordões até a posição final.

Com o auxílio de um martelo de borracha, bata até promover o amassamento. Peças com dimensões ou superior que 30x30cm (900cm²) faça a camada de dupla aplicação da argamassa no verso da lâmina.

CONTATO

Gerente Comercial | Malu Lira: (11) 99258-6616

Assistência técnica | Fernando Lemos (11) 97446-0140